Hoja Técnica
Edición 1, 2010
Identificación no. 97213 - 14
Sikadur® -Combiflex

Construcción

Sikadur® -Combiflex

Sistema de cinta elástica y adhesivo epóxico para el sello de juntas y grietas.

Descripción

Sistema de sello de juntas conformado por una cinta de Hypalon que se fija firmemente al sustrato con un adhesivo epóxico.

Usos

Para el sello de juntas de dilatación o expansión, grietas o fisuras en:

- Fachadas, cubiertas y sótanos.
- Túneles y galerías.
- Plantas de tratamiento de aguas residuales.
- Plantas de potabilización de agua para consumo humano.
- Juntas en pasamuros alrededor de tuberías de concreto, acero o asbesto-cemento.
- Tanques, canales y piscinas.
- Juntas en pasamuros alrededor de tuberías de concreto, acero o asbesto-cemento.
- Incrustaciones de tuberías.
- Juntas entre elementos de diferentes coeficientes de dilatación.
- Reparación de obras de infraestructura hidráulica.

Ventajas

- Alta elasticidad.
- Excelente resistencia química a la intemperie y al agua.
- Buen comportamiento a bajas temperaturas.
- Excelente adherencia del adhesivo epóxico a diversos materiales de construcción, además de ser insensible a la humedad.
- Puesta en servicio a las veinticuatro (24) horas de su instalación.
- El área de pega es de fácil acceso, facilitando con ello la preparación de la superficie, la aplicación y la futura inspección.
- Se puede aplicar en superficies verticales, horizontales y sobre cabeza.
- Sello efectivo en juntas de sección amplia y de gran movimiento longitudinal, transversal y perpendicular al eje de la junta.

Modo de Empleo

Preparación de la superficie:

Soporte de concreto o mortero.
Realice una recuperación de la sección si existen huecos o fisuras en los bordes de la junta o grietas. Limpie la superficie de la junta en ambos lados (entre 5 a 9 cm a cada lado) La limpieza se debe hacer con Sant-blast, pulidora de copa o carda metálica.

Soporte metálico.
Elimine grasa, aceite, óxido, cascarilla de laminación, agua de condensación y otros materiales extraños. Limpie con Sant-blast hasta grado metal casi blanco según norma americana **SSPC-SP10.**
Activación de la cinta Hypalon.
Aplique **Sika Limpiador** por ambos lados y evite la contaminación de las superficies activadas.



Coloque cinta de enmascarar paralelamente en los bordes externos. En caso de fisuras, grietas o juntas estrechas, coloque la cinta de enmascarar sobre ellas para evitar que queden cubiertas con adhesivo. El borde de la junta debe estar achaflanado para evitar aristas que dañen la cinta de Hypalon.
Aplicación de la 1a. capa de Adhesivo Epóxico.
Prepare el adhesivo epóxico vertiendo completamente el Componente B sobre el Componente A. Mezcle con taladro a bajas revoluciones o manualmente, hasta obtener una mezcla de color uniforme. Aplique el adhesivo epóxico con espátula de madera o de caucho en la zona del soporte delimitada por la cinta de enmascarar y con 1-2 mm de espesor. No aplique esta capa sobre la junta, grieta o fisura. Retire la cinta de enmascarar inmediatamente después.

Colocación de la cinta de Hypalon.
Presione moderadamente la cinta de Hypalon con rodillo metálico o de caucho sobre el adhesivo epóxico en estado fresco, de manera que rebose el adhesivo por los orificios de la cinta, teniendo la precaución de que ésta quede tensa o con fuelle uniforme de acuerdo con el diseño de la junta.

Aplicación 2a. capa de adhesivo.
Enmascare nuevamente con cinta y aplique otra capa de adhesivo epóxico de máximo 2 mm de espesor, una vez que la primera capa esté seca al tacto (aproximadamente 4 horas a 20°C). Si después de 8 horas de activada la cinta de Hypalon no se ha aplicado la segunda capa de adhesivo epóxico, es necesario reactivarla con **Sika Limpiador** y esperar mínimo 1/2 hora.

Protección.
Para proteger del ataque mecánico aplique una capa de **Sikaflex-1a** o de mortero sobre la cinta de Hypalon. Cuando el ataque sea muy fuerte se puede proteger la cinta con una lámina metálica.

Uniones.
Para hacer uniones de la cinta de Hypalon traslape como mínimo 3 cm. activando los bordes con **Sika Limpiador** y soldando con aire a 300°C.

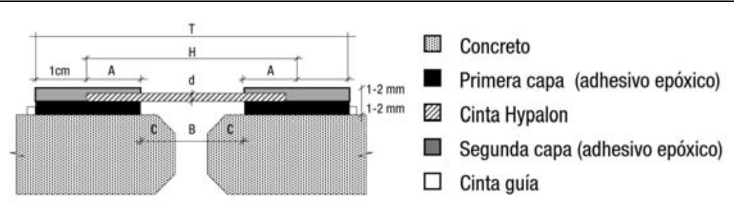
Consumo

Adhesivo epóxico: aproximadamente 800 g/m lineal en las dos capas, en el espesor recomendado.

Datos Técnicos

Adhesivo Epóxico:	Color gris
Relación de mezcla en peso:	A:B=2:1
Vida útil de la mezcla a 20ºC:	Aprox. 45 min.
Densidad a 20ºC:	Aprox.1,7 kg/l.
Cinta de Hypalón:	Color gris.
Densidad, cinta de 1 mm esp:	1,55 kg/m^3
Resistencia a la tracción:	45 kg/cm^2
Alargamiento a la rotura:	400%
Límites del sistema	
Condiciones de la base:	Temp. mínima 8°C
Edad mínima del concreto:	28 días.
Humedad relativa de aire:	Máx. 95%
Temperatura de servicio:	Calor seco entre -20 y +60°C húmedo 40°C
Puesta en servicio a (20°C):	24 horas.

Construcción



A Ancho mínimo de pegado de la cinta de hypalon sobre la 1ª capa de adhesivo epóxico.
B Ancho de la junta o grieta.
C Distancia entre en borde de la junta y el adhesivo (variable).
H Ancho de la cinta Hypalon.
T Total del sistema Sikadur-Combiflex.

Dimensiones en cm.

B	C	H (cm)	Min. A (cm)	Max. T (cm)
> 2	variable	10	4	12
2 a 5	variable	15	5	17
5 a 10	variable	20	5	22

Precauciones

El sistema **Sikadur-Combiflex** no debe exponerse a presiones constantes de agua sin una base de apoyo (lámina metálica, Igas Negro, etc).

Medidas de Seguridad y desecho de resisduos

Evite inhalar los vapores del adhesivo epóxico y prevea una ventilación adecuada en recintos cerrados. Evite el contacto con la piel y use anteojos. En caso de contacto con los ojos, lávelos con agua tibia en abundancia durante 15 minutos y acuda al médico.
El desecho del producto debe hacerse una vez que se hayan hecho reaccionar los residuos de todos los componentes entre si. De esta manera el residuo no es peligroso. Consultar la hoja de seguridad del producto.

Almacenamiento

Un (1) año en su envase original, bien cerrado en lugar fresco y bajo techo.

Nota Legal



Para dudas o aclaraciones:

Sika responde
01 800 123 SIKA
7 4 5 2
soporte.tecnico@mx.sika.com
www.sika.com.mx